

## ROBU W 630

Аппарат стыковой сварки полиэтиленовых труб гидравлический  
Диапазон сварки: 315-630 мм



Фото 1



Фото 2



Фото 3



Фото 4



Фото 5



Фото 6



Фото 7



Фото 8



Фото 9



Фото 10

### ROBU W 630 | КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

#### Центратор (1 шт.) | фото 1-2

В основании центратора располагается станина. Она изготовлена из высокопрочной стали, укреплена ребрами жесткости и не подвержена деформациям. На станине установлены металлические полированные штоки и гидравлические цилиндры | фото 5 высокой мощности, приводящие в движение расположенные на штоках хомуты с вкладышами.

Хомуты и вкладыши | фото 4 - литые, выполнены из алюминиевого сплава с высокими прочностными характеристиками.

2 хомута (верхний + нижний) составляют 1 зажим. Всего 4 зажима (4 верхних + 4 нижних хомута).

Поддерживаются два варианта работы зажимов (с помощью специальной перемычки):

2 подвижных + 2 неподвижных для приваривания трубы к трубе,

3 подвижных + 1 неподвижный для приваривания отводов, переходов, тройников, крестовин к трубе.

#### Гидропривод с блоком управления (1 шт.) | фото 8

Гидропривод увеличенного запаса прочности и срока службы осуществляет сведение и разведение зажимов на центраторе посредством подачи гидравлической жидкости [масла] в гидроцилиндры центратора. Гидропривод защищен прочным металлическим кожухом. Подача давления на гидроцилиндры станины происходит через гидравлические шланги, подсоединяемые с помощью быстро-разъемных соединений закрытого типа, исключающих попадание загрязнений в гидросистему.

Гидропривод оснащен манометром, регулятором температуры, таймером, а также гидроаккумулятором, позволяющим давлению во время сжатия не падать.

Мощность гидроблока: 1,5 кВт  
Диапазон давления: 0-140 бар

#### Гидравлические шланги (2 шт.)

Гибкие гидравлические шланги оснащены герметичными быстроразъемными муфтами с обоих концов для подключения к центратору и к гидроагрегату.

Длина гидравлических шлангов: 3 м

#### Торцеватель с электроприводом (1 шт.) | фото 7

Торцеватель имеет закрытый корпус. Надежно посаженные торцующие диски обеспечивают точность торцовки труб. Стружка удаляется наружу. Ножи заточены с двух сторон. На одном из посадочных мест имеется фиксатор для безопасной установки на штоках центратора.

Мощность торцевателя: 1,5 кВт

#### Нагреватель (1 шт.) | фото 6

Температура регулируется и поддерживается на заданном уровне с помощью электронного терморегулятора, расположенного на блоке управления гидропривода. Температура равномерно распределяется по всей греющей поверхности. Специальное покрытие предотвращает прилипание.

Мощность нагревателя: 9,2 кВт  
Максимальная температура: 270 °С

#### Съемные вкладыши (6 комплектов) | фото 4

Изготовлены из сплава алюминия.

Вкладыши вставляются один в другой и крепятся в хомутах.

Комплект вкладышей состоит из 8 полуколец: 1 полукольцо в 1 хомут.

Диаметры вкладышей:  
315, 355, 400, 450, 500, 560 мм  
Примечание: труба диаметром 630 мм закрепляется хомутами без вкладышей.

#### Контейнер (1 шт.) | фото 7

Для хранения и транспортировки нагревательного элемента и торцевателя. Служит для нагревательного элемента теплоизолятором.

<b>Комплект инструментов</b> (1 комплект) Гаечный ключ для фиксации хомутов центратора (1 шт.) Четырехгранник для фиксации болтов на съемных вкладышах (1 шт.) Болты для крепления съемных вкладышей к хомутам (315, 355, 400, 450, 500, 560 мм) Инструменты транспортируются в специальном переносном ящике (1 шт.)
--

#### ROBU W 630 | ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ (приобретается отдельно)

<b>Блок протоколирования «Рубин»</b>   <i>фото 10</i> Производит запись параметров процесса сварки: времени, температуры, давления. Соединяется с гидроблоком сварочного аппарата, в котором имеется соответствующий разъем. Находится в защищенном кожухе-чемодане. Подходит ко всем гидравлическим сварочным аппаратам ROBU.	<b>150 000 рублей</b>
<b>Адаптер для крепления коротких втулок</b>   <i>фото 9</i> Поставляется по запросу клиента. В стандартную комплектацию не входит.	<b>50 000 рублей</b>

#### ROBU W 630 | ОБЩАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Габариты упаковки	3 места: 1,43*1,05*1,00 см (1,5 М³) 1,4*1,09*0,65 (0,99 М³) 0,74*0,5*0,45 м (0,17 М³)
Вес комплекта сварочного аппарата с упаковкой / без упаковки	610 кг / 540 кг
Суммарная мощность	12,2 кВт
Рабочая частота	50 Гц
Рабочее напряжение	380 В / 3 фазы

#### ROBU W 630 | УСЛОВИЯ ДЛЯ ООО СИНТЕ

Гарантия	1 год полной гарантии + 2 года бесплатного обслуживания
Стоимость аппарата (рекомендованная цена)	<b>660 000 рублей</b>
Ссылка на официальном сайте компании	<a href="#">ССылка</a> (зажать CTRL и нажать на ссылку)

#### Внимание! Защита от подделок

Уважаемые коллеги.

Настоящие сварочные аппараты ROBU W 630 имеют отличительные детали:

1. Цветовая гамма.  
Станина центратора – серая | *фото 1,2*. Хомуты – черные, с гранями | *фото 4*.
2. На опорах центратора под рабочим пространством установлена металлическая пластина с лазерной резкой ROBU.
3. На боковых сторонах верхних хомутов в углублениях выпрессован логотип RO BU | *фото 4*.
4. На боковых гранях станины центратора вырезанная лазером вертикальная надпись ROBU | *фото 2*.

#### Преимущества аппарата стыковой сварки полиэтиленовых труб ROBU W 630

1. ROBU W 630 спроектирован совместно с немецкими инженерами и производится в России в г. Казань. Аппарат сочетает в себе высокое качество, эргономику, профессиональную и точную сборку.
2. Станина изготовлена из очень прочного, при этом не тяжелого металла, укреплена ребрами жесткости. Это защищает ее от деформации, перегибов при вибрациях, возникающих от постоянного торцевания труб.
3. Хомуты аппарата ROBU W 630 | *фото 4* - литые, увеличенной ширины, усиленные ребрами жесткости. Ни при каких обстоятельствах они не изогнутся и не лопнут.
4. Станина оснащена гидроцилиндрами | *фото 5* большого диаметра, что обеспечивает плавный контролируемый ход хомутов по штоку, без скачков, и лучшее удержание давления сжатия в нужный момент.
5. Блок протоколирования «Рубин» | *фото 10* не встроен в гидростанцию. Для него есть отдельное гнездо на панели управления. Это огромное удобство и экономия средств при переходе от воды к газу и наоборот.
6. Гидростанция ROBU W 630 | *фото 8* закрыта кожухом из прочного металла, что надежно защищает весь гидравлический блок от опасности быть поврежденным и выведенным из строя ударом падающего предмета, а также от попадания влаги и механических загрязнений.
7. Гидростанция оснащена гидроаккумулятором, который позволяет удерживать давление без малейшего падения.
8. Защита всей электросистемы от неправильного подключения фаз. Аппарат не выйдет из строя.
9. ROBU W 630 имеет полную комплектацию.
10. Гарантия на аппарат ROBU W 630 - 1 год полная + 2 года бесплатного обслуживания.
11. Все разъемы под штекеры на аппарате ROBU W 630 с защитой от изломов.

12. Быстроразъемные соединения (БРС) закрытого типа | *фото 5*.  
Исключают засорение гидросистемы механическим мусором.
- 



ООО «Синтез Пайп»  
г. Казань, ул. ул. Тази Гиззата/Московская д.6/31, оф. 401  
+7 (843) 212-24-90 (многоканальный)  
8 (800) 500-88-74 (бесплатный звонок по России)  
Почта: [sales@sintezpipe.ru](mailto:sales@sintezpipe.ru)  
Сайт: [www.sintezpipe.ru](http://www.sintezpipe.ru)